



網模成型機

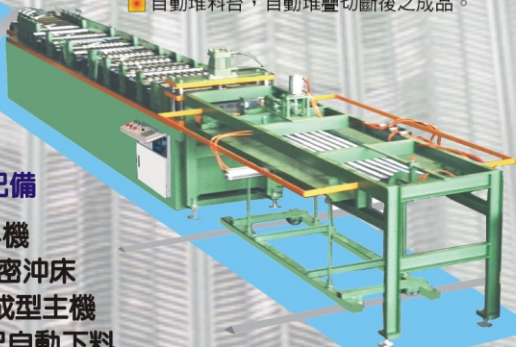
Meshwork forming machine

Model

TP90-A
TP50-B



- 自動化生產線，從板材按裝後，操作員可依據面板設定板材沖網速度，而進入網模成型機後，中英文文化之觸控面板更可輕易設定生產速度、成品長度、數量.....。
- 在成型基座之設計我們帥先採用較易維修保養之快速脫離式門拱機構；並於軋輥表面做鍍鉻處理。
- 採用無廢料式剪斷成品刀模，節省材料成本。
- 自動堆料台，自動堆疊切斷後之成品。



主要生產配備

- 自動送料機
- 高速精密沖床
- 網模成型主機
- 定尺自動下料



冠鋁實業

多樣化產品開發

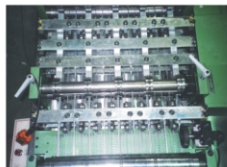
專業級設計製造

五溝式網模成型機

Meshwork forming machine

Model TP50-B

<機械規格>



成型段數：前段1.2.3.4成型，中段5.6.7.8.9擴張成型，後段三組整平成型。

模具材質：碳鋼、經NC加工→熱處理→內徑研磨→外徑鍍硬鉻。

傳動軸心：外徑60mm、經高週波、研磨。

生產速度：由操作面旋鈕微調速度（範圍 2~10 M/min）。

板材規格：（厚度）0.3~0.5 mm（寬度）210 mm

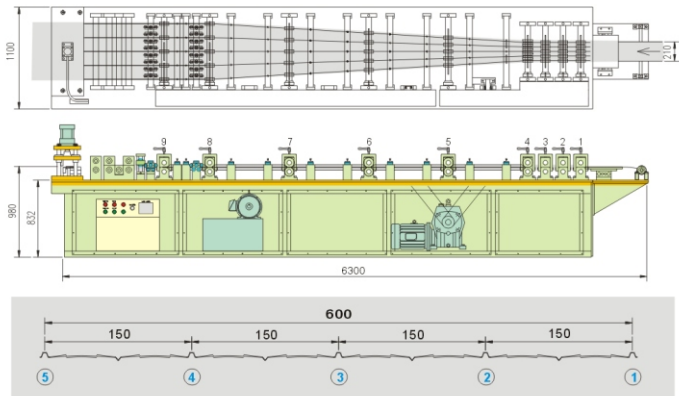
機台馬力：成型主機7 1/2HP-6P、油壓切台7 1/2HP-4P、輸送台1/2HP

電器部分：採PLC人機觸控式介面，可輕易設定生產數量、成品長度、及相關之時間點控制設定，人性化之中英文操控畫面。

電 壓：380V 50HZ

主機外觀：6.3M 長 X 1.1M 寬 X 1.2M 高

機台重量：4200KG

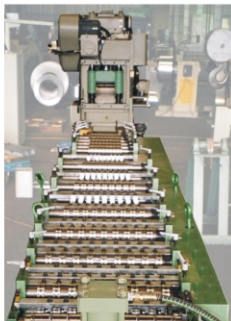


九溝式網模成型機

Meshwork forming machine

Model TP90-A

<機械規格>



成型段數：前段1.2.3.4.5成型，中段6.7.8.9.10.11擴張成型，後段三組整平成型。

模具材質：碳鋼、經NC加工→熱處理→內徑研磨→外徑鍍硬鉻。

傳動軸心：外徑60mm、經高週波、研磨。

生產速度：由操作面旋鈕微調速度（範圍 2~10 M/min）。

板材規格：(厚度) 0.3 ~ 0.5 m/m (寬度) 306 m/m

機台馬力：成型主機 7 1/2HP-6P、油壓切台 7 1/2HP-4P、輸送台 1/2HP

電器部分：採PLC人機觸控式介面，可輕易設定生產數量、成品長度、及相關之時間點控制設定，人性化之中英文操作畫面。

電 壓：380V 50HZ

主機外觀：6.5M 長 X 1.1M 寬 X 1.2M 高

機台重量：5600KG



觸控式操作螢幕



快速保養的門掛基座

